

KAESER
COMPRESSORES®



Compressores de Parafuso

Séries SX – HSD

Com o mundialmente renomado Perfil SIGMA

Vazão: 0,25 a 85,2 m³/min, Pressão: 5,5 a 15 bar

www.kaeser.com

KAESER COMPRESSORES – O fabricante global de sistemas de ar comprimido

A empresa foi fundada por Carl Kaeser Sênior em 1919 como uma oficina de máquinas, mas começou a se tornar um dos maiores fabricantes mundiais de sistemas de ar comprimido na década de 1950, quando Carl tomou a decisão de começar a fabricar compressores alternativos. O ponto culminante no caminho para a atual posição de líder de mercado, entre os principais fabricantes de sistemas de ar comprimido do mundo, foi quando a KAESER desenvolveu o compressor de parafuso com o PERFIL SIGMA.

Com o vasto conhecimento e compromisso de, aproximadamente, 6000 dedicados funcionários por todo o mundo, a KAESER COMPRESSORES hoje em dia é um dos maiores e mais bem sucedidos fabricantes de compressores e exporta sistemas de ar comprimido para quase todos os cantos do globo.

Fábrica principal, Coburg, Alemanha

A sede da KAESER em Coburg atualmente emprega cerca de 2000 pessoas. A fábrica ocupa uma área de mais de 150.000 m² e produz a extensiva linha de produtos da KAESER. Todas as empresas do grupo KAESER internacional estão conectadas através da mais alta tecnologia de informação e comunicação de rede.



Centro de Produção - Compressores Portáteis

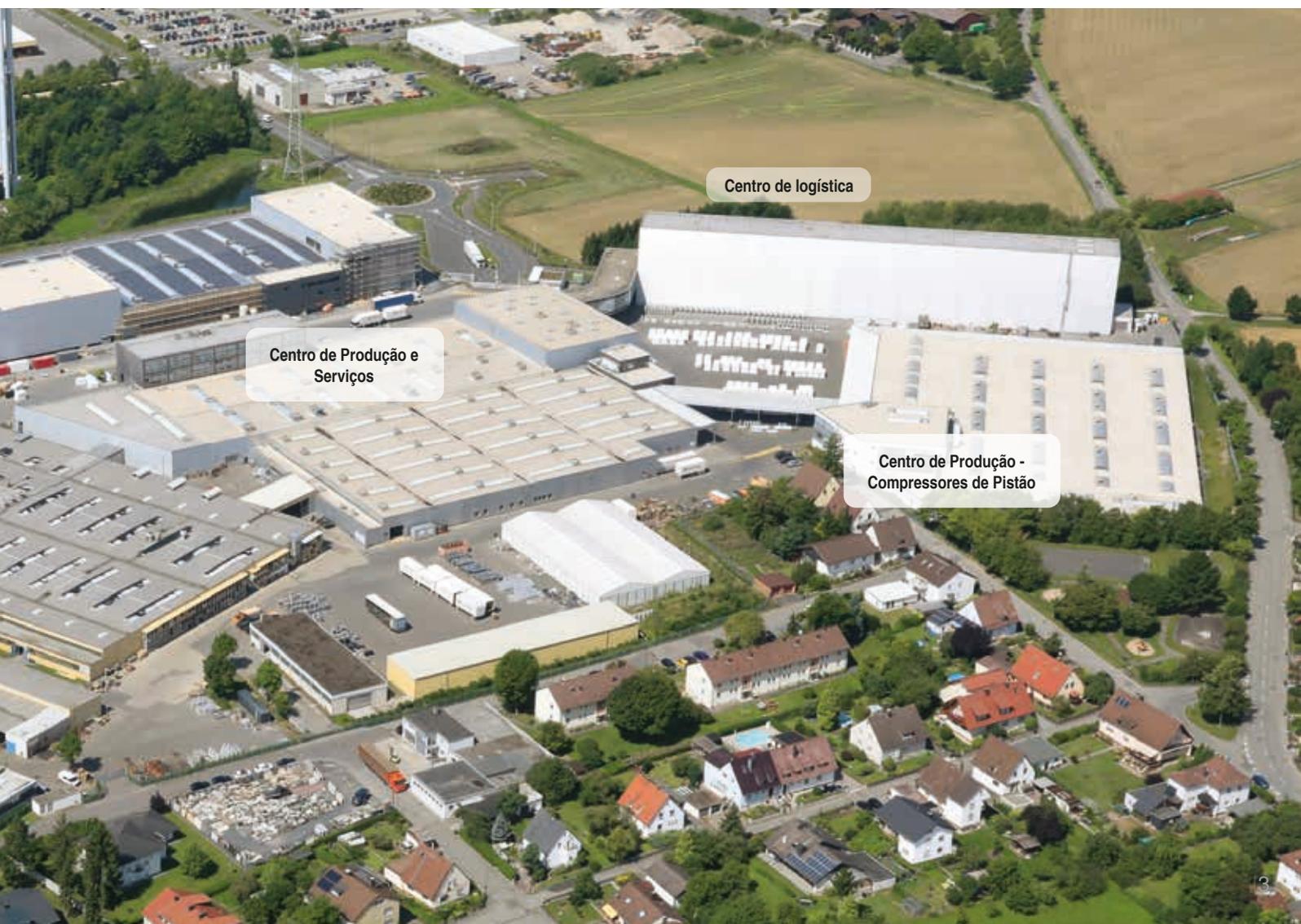
Centro de Pesquisa e Desenvolvimento

Diretoria Administrativa

Centro de Produção - Compressores de Parafuso

Conteúdo

| | |
|--|-------|
| KAESER COMPRESSORES – O fabricante global de sistemas de ar comprimido | 2-3 |
| Mais ar comprimido por menos energia | 4-5 |
| Compressores de parafuso KAESER com correia de acionamento | 6-7 |
| Compressores de parafuso KAESER – Sistemas “tudo-em-um” | 8-9 |
| Compressores de parafuso KAESER com acionamento 1:1 | 10-11 |
| Compressores de parafuso KAESER – Modulares com secador por refrigeração | 12-13 |
| Compressores de parafuso KAESER com SIGMA FREQUENCY CONTROL | 14-15 |
| Controlador SIGMA CONTROL 2 | 16-17 |
| Tecnologia de informação – Soluções personalizadas | 18-19 |
| Qualidade Premium, usinagem de precisão | 20-21 |
| Orientação de especialista e atendimento ao cliente: KAESER AIR SERVICE | 22-23 |
| Mais e mais usuários estão escolhendo a KAESER Compressores | 24-25 |
| Especificações Técnicas | 26-35 |

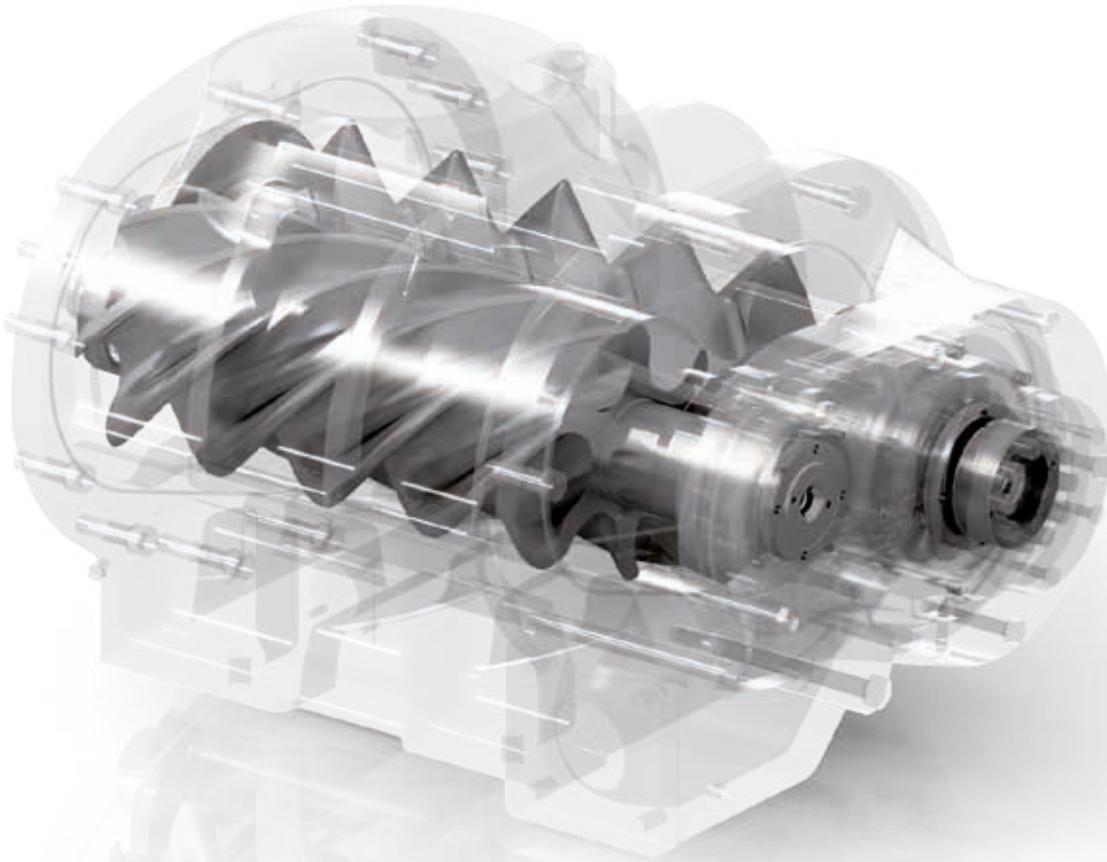


Mais ar comprimido por menos energia

PERFIL SIGMA KAESER

Desenvolvido pela KAESER e continuamente aprimorado desde então, o PERFIL SIGMA economiza energia em até 15%, comparado aos compressores de parafuso com rotores convencionais. Todos os compressores de parafuso KAESER possuem esse perfil de rotor economi-

zador energia e são projetados para assegurar a máxima eficiência energética. Os rolamentos de rolo de precisão, super dimensionados e fabricados com tolerâncias bem fechadas, garantem durabilidade e total confiabilidade.



Blocos compressores com rotores PERFIL SIGMA economizadores de energia

Uma potência de motor específica pode ser utilizada para tornar um compressor menor em alta velocidade ou um compressor maior em baixa velocidade. Compressores maiores com rotações mais baixas são mais eficientes e fornecem mais ar comprimido com a mesma potência.

Este é o motivo pelo qual a KAESER fabrica compressores com velocidades mais baixas possíveis. Todo compressor de parafuso KAESER se paga rapidamente com economias significativas nos custos de energia elétrica.

Controlador de compressor economizador de energia SIGMA CONTROL 2



O controlador SIGMA CONTROL 2 coordena a geração e o consumo de ar comprimido. Com seu controle inteligente, este sistema avançado evita o uso ineficiente de energia, especialmente em operação de carga parcial. A KAESER oferece vários modos de controle para atender todas as exigências possíveis.

O SIGMA CONTROL 2 atende os mais altos requisitos possíveis para um controlador de compressor interno e é baseado em uma tecnologia de computação industrial avançada. O sistema de controle está conectado em módulos de entrada e saída intercambiáveis, possibilitando uma correspondência flexível com todos os compressores de parafuso, sopradores de parafuso, compressores

de pistão e sopradores de lóbulos KAESER disponíveis, assim como sistemas de comunicação externos. O PC industrial salva os últimos 200 eventos operacionais, ajudando você e o serviço KAESER Service a encontrar e reparar falhas rapidamente. Além disso, o servidor de Web integrado possibilita exibir dados operacionais, manutenção e mensagens de alarme em qualquer PC.

O SIGMA CONTROL 2 oferece 30 idiomas selecionáveis e a estrutura lógica do menu simplifica a operação. As atualizações de software e os parâmetros operacionais podem ser carregados e transferidos rapidamente através do conveniente cartão SD. Isto minimiza os custos de manutenção e permite que o cartão SD seja utilizado para armazenamento de longo prazo de dados operacionais importantes.

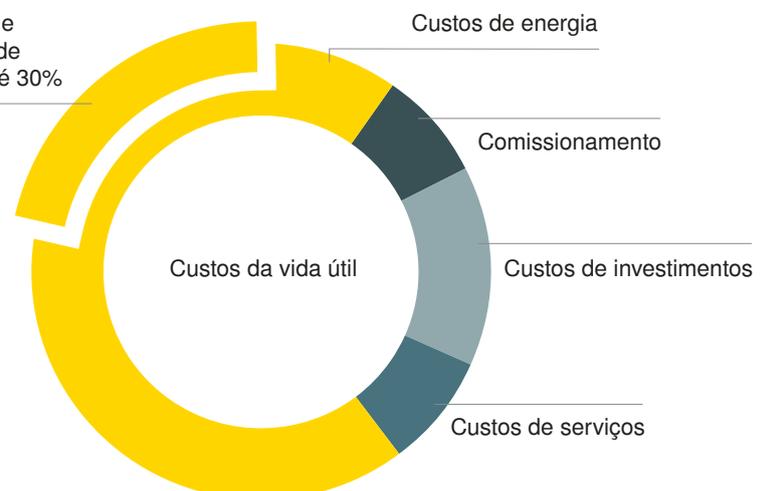
Custos de vida útil baixos

A economia de energia ao longo do uso de qualquer compressor é muito maior do que o valor do capital inicial investido e isso mostra que uma diferença de preço na hora da compra pode significar uma falsa economia. Eficiência e confiabilidade são vitais na produção de ar comprimido e a KAESER alcança esses objetivos com componentes de alta qualidade e longa durabilidade. Os compressores de parafuso economizadores de energia da KAESER, auxiliam os seus usuários a reduzir significativamente os custos de ar comprimido.

Preserve o meio ambiente e economize energia com recuperação de calor:

O calor reutilizável da produção de ar comprimido é um grande potencial de economia de energia, pois 100% da energia que alimenta o compressor é convertida em calor. Essa energia pode ser utilizada. Na verdade, até 96% da energia usada para produzir ar comprimido pode ser reutilizada. Isto não só possibilita uma grande economia de energia anual, como também ajuda a diminuir consideravelmente a emissão de CO₂. A proporção da economia depende do tamanho dos compressores e da fonte de energia utilizada (eletricidade, gás, óleo combustível). Além do mais, muitos modelos de compressores antigos podem ser atualizados para recuperação de calor.

Potencial de economia de energia: até 30%



Compressores de parafuso KAESER com acionamento por correia até 22 kW

Os compressores de parafuso KAESER com acionamento por correia oferecem excelente eficiência e alta confiabilidade. A KAESER foi um dos primeiros fabricantes de compressores a introduzir o sistema de acionamento por correia. O dispositivo de tensionamento automático* garante uma eficiência de transmissão continuamente alta do acionamento por correia nos compressores de parafuso KAESER, durante toda a sua vida útil. Obviamente, isso reduz os custos de manutenção.

O dispositivo de tensionamento automático garante eficiência de transmissão consistente e alto desempenho de motor ao longo de toda a vida útil da máquina.

Além disso, a cabine acústica mantém os ruídos operacionais ao mínimo, pois pode-se conversar normalmente ao lado do compressor em funcionamento.

*Os modelos da série SX são equipados com uma correia chata que não requer tensionamento adicional.



Tensionamento de correia automático

Uma correia em V de alto desempenho, com tensionamento automático, garante uma transmissão altamente eficiente do motor para o compressor. Isso economiza energia e contribui para a confiabilidade superior do compressor.



SIGMA CONTROL 2

O SIGMA CONTROL 2 garante controle eficiente e monitoramento confiável do sistema. O painel grande e o leitor RFID garantem uma comunicação efetiva com a máxima segurança. Interfaces múltiplas oferecem muita flexibilidade e o cartão SD torna fácil e rápida qualquer atualização.



Compressor com PERFIL SIGMA

No coração de todo compressor de parafuso, com acionamento por correia, existe um novo bloco compressor de qualidade Premium com os rotores economizadores de energia PERFIL SIGMA da KAESER. Com fluxo otimizado para máxima eficiência, os rotores desempenham um papel fundamental na definição do novo padrão quando se trata de desempenho de potência específica para o sistema como um todo.



Imagem: SM 10 (IE4), SK 20 (IE3), SX 7,5 (IE3), AS 20 (IE3)

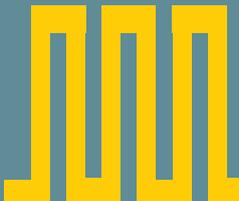


Fácil manutenção

Todos os serviços de manutenção podem ser realizados por uma lateral da máquina. A lateral esquerda da cabine é facilmente removível e possibilita uma excelente acessibilidade aos componentes.

(Imagem: SM 10 T)

Até
96%



utilizável para aquecimento

Recuperação de calor

Todo compressor de parafuso converte 100% de sua energia elétrica consumida em energia térmica. Até 96% dessa energia pode ser recuperada e reutilizada para aquecimentos. Isto não só reduz o consumo de energia primária, como também melhora o equilíbrio de energia total da empresa.



Imagem: AIRTOWER 7.5C, AIRCENTER SK 15 (IE3), AIRCENTER SX 7.5 (IE3), AIRCENTER SM 10 (IE4)



Produtos KAESER FILTER para ar puro

Graças a pressão diferencial mais baixa possível, os produtos originais KAESER FILTER (opcionais) asseguram eficientemente um ar comprimido com todas as classes de pureza, de acordo com a norma ISO 8573-1, e possibilitam a substituição rápida e limpa dos elementos filtrantes.

(Imagem: AIRCENTER SM 10)



Fácil de operar

A lateral esquerda da cabine é facilmente removível e possibilita uma excelente acessibilidade a todos os pontos de manutenção. Os visores possibilitam uma inspeção conveniente dos níveis de fluido, drenagem de condensado e tensão da correia de acionamento, enquanto a máquina está em operação.

(Imagem: AIRCENTER SM 10)

Compressores de parafuso KAESER

Sistemas “tudo-em-um” até 22 kW

Com o design inteligente da KAESER, o compressor e o secador por refrigeração são totalmente separados em módulos e com funcionamentos independentes. Isso protege o secador contra a exposição do calor do compressor e aumenta ainda mais a sua confiabilidade.

O recurso de desligamento do secador (não disponível nos modelos SX), o qual pode ser selecionado pelo controlador do compressor, está vinculado na operação do compressor e reduz significativamente o consumo de energia. Todos os componentes são super dimensionados e ainda facilmente acessíveis para manutenção.

Graças ao secador por refrigeração integrado, esse sistema completo oferece alta qualidade de ar e protege o seu equipamento contra danos por corrosão.



Plugue e Use

Basta conectar este sistema de ar comprimido compacto e completo na fonte de energia elétrica e na rede de distribuição de ar, e está pronto para operar. Nenhum serviço de instalação adicional é necessário.

(Imagem: AIRCENTER SM 10)



SIGMA CONTROL 2

O SIGMA CONTROL 2 garante controle eficiente e monitoramento confiável do sistema. O painel grande e o leitor RFID garantem uma comunicação efetiva com a máxima segurança. Interfaces múltiplas oferecem muita flexibilidade e o cartão SD torna as atualizações fáceis e rápidas.



Compressor com PERFIL SIGMA

No coração de todo compressor de parafuso, com acionamento por correia, existe um novo bloco compressor de qualidade Premium com os rotores economizadores de energia PERFIL SIGMA da KAESER. Com fluxo otimizado para máxima eficiência, os rotores desempenham um papel fundamental na definição do novo padrão quando se trata de desempenho de potência específica para o sistema como um todo.

Compressores de parafuso KAESER com acionamento 1:1 até 500 kW

Nos compressores com acionamento direto 1:1, o motor aciona o bloco compressor diretamente, sem perdas de transmissão, através de um acoplamento isento de manutenção. Os compressores de parafuso com acionamento 1:1, oferecem um desempenho incrível e possibilitam economias significativas.

Os vários modelos de compressores KAESER, foram especialmente projetados, fabricados e desenvolvidos para atender todas as necessidades dos usuários.

Nenhuma energia é perdida durante a transmissão de potência.

Os grandes compressores de baixa velocidade economizam mais energia, enquanto o acionamento 1:1 reduz os custos de manutenção.

O sistema de gerenciamento térmico eletrônico (ETM - Electronic Thermal Management) regula dinamicamente a temperatura do fluido. Isto não apenas economiza mais energia, como também evita a formação de condensado e danos associados com umidade.



Economia de energia com acionamento direto 1:1

O motor e o compressor são unidos pelo acoplamento e a sua carcaça para formar uma unidade compacta e durável, a qual é praticamente isenta de manutenção. O consumo de energia é significativamente reduzido, pois o acionamento direto da KAESER não causa perdas de transmissão.



SIGMA CONTROL 2

O SIGMA CONTROL 2 garante controle eficiente e monitoramento confiável do sistema. O painel grande e o leitor RFID garantem uma comunicação efetiva com a máxima segurança. Interfaces múltiplas oferecem muita flexibilidade e o cartão SD torna as atualizações fáceis e rápidas.



Compressor com PERFIL SIGMA

No coração de todo compressor de parafuso, com acionamento 1:1, existe um novo bloco compressor de qualidade Premium com os rotores economizadores de energia PERFIL SIGMA da KAESER. Além de operar com baixas velocidades, os blocos compressores da KAESER são equipados com rotores otimizados para maior eficiência.



Imagem: ASD 40 (IE4), ESD 250 (IE4)



Temperatura necessária assegurada

De acordo com as condições de operação, o inovador sistema de gerenciamento térmico eletrônico (ETM - Electronic Thermal Management) controla dinamicamente a temperatura do fluido para garantir a prevenção de acúmulo de condensado e também aumentar a eficiência energética.

(Imagem: ASD 40)



Recuperação de calor

Todo compressor de parafuso converte 100% de sua energia elétrica consumida em energia térmica. Até 96% dessa energia pode ser recuperada e reutilizada para aquecimentos. Isto não só reduz o consumo de energia primária, como também melhora o equilíbrio de energia total da empresa.



Imagem: ASD 40 T (IE4), DSD 175 T (IE4)



Refrigerante pronto para o futuro

O novo regulamento EU 517/2014 de gases fluorados tem como objetivo minimizar as emissões de gases fluorados de efeito estufa e, portanto, contribuir para limitar o aquecimento global.

Os novos sistemas T da KAESER são equipados com o refrigerante R-513A, que tem um valor de GWP (potencial de aquecimento global) muito baixo. Isto significa que esses secadores eficientes estão prontos para o futuro durante toda a sua vida útil.

Compressores de parafuso modulares com secador por refrigeração até 132 kW

Esses avançados compressores de parafuso são versáteis, confiáveis e altamente eficientes.

Com um secador por refrigeração integrado, esse sistema de ar completo oferece um confiável fornecimento de ar comprimido de ótima qualidade.

Como o compressor de ar e o secador por refrigeração estão instalados em cabines separadas, o secador é protegido contra o calor do compressor, aumentando ainda mais a confiabilidade.

O sistema de desligamento automático do secador, que está vinculado ao funcionamento do compressor, reduz consideravelmente o consumo de energia.

(Imagem: CSD 75 T)



Confiável separador centrífugo KAESER

Um separador centrífugo KAESER equipado com um dreno de condensado ECO-DRAIN eletrônico, instalado a montante do secador por refrigeração, assegura que o condensado seja pré-separado e drenado de forma confiável, mesmo quando a temperatura ambiente e a umidade estiverem altas.

(Imagem: SFC 55)



SIGMA CONTROL 2

O SIGMA CONTROL 2 garante controle eficiente e monitoramento confiável do sistema. O painel grande e o leitor RFID garantem uma comunicação efetiva com a máxima segurança. Interfaces múltiplas oferecem muita flexibilidade e o cartão SD torna as atualizações fáceis e rápidas.

Compressores de parafuso KAESER com SIGMA FREQUENCY CONTROL

Os compressores das séries SM SFC a HSD SFC da KAESER são compressores de parafuso de velocidade variável excepcionalmente eficientes. Os modelos SM, SK e AS SFC utilizam o sistema de acionamento por correia da KAESER, com manutenção mínima, o qual possui tensionamento automático da correia para garantir uma transmissão de potência ideal. Os modelos maiores, da série ASD SFC em diante, são equipados com o acionamento direto 1:1 de eficiência Premium da KAESER.

Os grandes blocos compressores da KAESER de baixas velocidades e com rotores PERFIL SIGMA, economizadores de energia, oferecem desempenho excepcional em toda a faixa de controle. Os compressores de parafuso de velocidade variável das séries SM SFC a HSD SFC são todos capazes de ciclos de trabalho de 100% sem qualquer aumento na necessidade de manutenção.

Sistema com motor síncrono de relutância controlado por frequência

Os modelos das séries ASD, BSD, e CSD são equipados com um motor síncrono de relutância. Um estudo recente mostra que um perfil típico de consumo de ar comprimido está na faixa de 30-70% no máximo. É aqui que um compressor de parafuso de velocidade controlada e com motor síncrono de relutância pode oferecer vantagens de eficiência energética na faixa de carga parcial à carga máxima.



Alta eficiência em operação de carga parcial

Motores síncronos de relutância alcançam uma eficiência consideravelmente melhor na faixa de carga parcial do que motores assíncronos, por exemplo. Isso permite uma economia de até 10% em comparação com sistemas convencionais de velocidade variável.



Norma IEC 61800-9-2

A norma europeia de design eco-compatível IEC 61800-9-2, define os requisitos para sistemas de acionamento em máquinas de produção acionadas eletricamente. Ela especifica a eficiência do sistema, levando em consideração as perdas do motor e do variador de frequência. Com perdas 20% menores em comparação com os sistemas convencionais, os sistemas KAESER atendem facilmente a esta norma.



Máxima eficiência energética

Com relação aos sistemas controlados por frequência, a KAESER atende a norma de eficiência de sistema IES2, a qual sugere o nível mais alto possível da norma IEC 61800-9-2. A norma IES2 indica perdas 20% menores em comparação com a marca de referência.

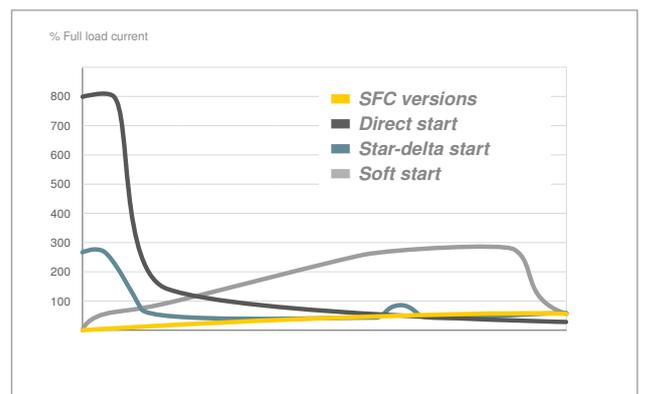


Imagem: SFC 30 (IES2), SFC 90S (IES2, IE4)



Certificado EMC

Não precisa dizer que a cabine de controle do SFC e o SIGMA CONTROL 2 são testados e certificados como componentes individuais e também como um sistema completo, de acordo com a diretiva EMC EN 55011 para a classe A1 de fornecimento elétrico industrial.



Partida suave sem picos de corrente prejudiciais

O suave aumento na corrente de partida do motor de zero à plena carga, sem picos de corrente, permite uma frequência de partidas ilimitada (o número de partidas possíveis dentro de um período determinado sem causar superaquecimento). A aceleração e desaceleração continuamente variáveis reduzem significativamente o estresse dos componentes.

Controlador de compressor interno: SIGMA CONTROL 2

O controlador **SIGMA CONTROL 2** coordena a geração e o consumo de ar comprimido. Com seu controle inteligente, este avançado sistema previne o uso ineficiente de energia, especialmente em operação de carga parcial.

O **SIGMA CONTROL 2** atende as mais altas exigências possíveis para um controlador de compressor interno e é baseado em uma tecnologia de computação industrial avançada. A unidade de controle está ligada a módulos de entrada e saída intercambiáveis, permitindo uma adaptação flexível não só em todos os compressores de parafuso Kaeser disponíveis, mas também em sistemas de comunicações externas.



Suporte para solução de problemas

O PC industrial salva os últimos 200 eventos operacionais, ajudando você e o serviço KAESER Service a encontrar e reparar falhas rapidamente. Além disso, o servidor de Web integrado possibilita exibir dados operacionais, dados de manutenção e mensagens de falha em qualquer PC.



Atualizações rápidas e fáceis

As atualizações de software e os parâmetros operacionais podem ser carregados e transferidos rapidamente através do conveniente cartão SD. Isto minimiza os custos de manutenção e permite que o cartão SD possa ser utilizado para armazenamento de dados operacionais por um longo período.



Projetado para uso internacional

O SIGMA CONTROL 2 oferece 30 idiomas selecionáveis. A estrutura lógica do menu simplifica a operação.

SIGMA CONTROL 2 - conectável em rede

Os modelos ASD a HSD podem ser conectados em tecnologias de controle através do controlador SIGMA CONTROL 2. Os modelos SX a AS apresentam a opção adicional de operar o próprio SIGMA CONTROL 2 pela tecnologia de controle.



Imagem: Módulo de comunicação plug-in

Teclas de função em detalhes

Funções básicas:



A tecla IN liga o compressor -> operação de autocontrole automático. LED verde indica Compressor LIGADO.



A tecla OFF desliga o compressor.

Funções do "semáforo"



Ícone de alarme – LED vermelho – indica "Alarme do compressor". O compressor é desligado em alarme.



Ícone de alarme de comunicação – LED vermelho – indica "Comunicação de dados de outros sistemas interrompida ou defeituosa".



Ícone de manutenção – LED amarelo – indica "Fazer manutenção" ou "Contador de manutenção excedido" ou "Aviso".



Ícone energia LIGADA – LED verde – indica "Fornecimento de energia ligado".

Funções do menu



A tecla de seta PARA CIMA rola o texto para cima para mostrar linha por linha.



A tecla de seta PARA BAIXO rola o texto para baixo para mostrar linha por linha.



A tecla de seta para a direita move linha por linha do texto para a direita.



A tecla de seta para a esquerda move linha por linha do texto para a esquerda.



A tecla esc retorna ao próximo nível mais alto do menu.



A tecla retorno pula para o próximo sub-menu ou aceita o valor.



A tecla de reconhecimento confirma alarmes e, quando permitido, zera a memória do alarme.



A tecla de Informação acessa informações sobre eventos atuais.

Funções adicionais



A tecla alívio comuta o compressor de carga para alívio.



A tecla controle remoto ligado – LED verde – liga o modo de controle remoto "ON" e "OFF".



Tecla temporizador ON/OFF – LED verde – ativa/desativa a função do temporizador definido.



Ícone de carga – LED verde – indica "Compressor com carga" e "fornecimento de ar".



Ícone de alívio – LED verde – indica "Compressor funcionando, sem fornecimento de ar".

Tecnologia de informação – Soluções de sistemas personalizadas

SIGMA AIR MANAGEMENT SYSTEM

O ainda mais refinado controle adaptativo 3-D^{advanced} Control, calcula e compara de forma preventiva vários cenários de operação e seleciona o mais eficiente para atender as necessidades específicas da aplicação de ar comprimido. Portanto, a vazão do compressor e o consumo de energia são sempre combinados de forma ideal de acordo com a demanda real de ar comprimido.

Em combinação com o PC industrial, com processador multicore integrado, o controle adaptativo 3-D^{advanced} Control assegura um desempenho otimizado o tempo todo. Além disso, os conversores de barramento SIGMA NETWORK (SBC) oferecem aos usuários diversas possibilidades para permitir que o sistema seja personalizado individualmente e atender as exigências exatas do usuário. O SBC pode ser equipado com módulos de entrada e saída digitais e analógicos, assim como com entrada para a rede SIGMA NETWORK.

Isto permite que informações como mensagens de falha/alarme, taxa de vazão, pressão de ponto de orvalho e dados de medição de desempenho sejam reunidos e exibidos facilmente.

(1)

Controlador máster SIGMA AIR MANAGER 4.0 (SAM 4.0)

- Controle adaptativo 3D^{advanced} Control.
- Diagrama P&I ao vivo.
Visão geral rápida e ativa de todo o sistema de ar comprimido.
- Versões: SAM 4.0-4, SAM 4.0-8, SAM 4.0-16
- Atualizável: A atualização do software acomoda a expansão do sistema de ar comprimido – sem necessidade de troca de hardware.
- 6 entradas digitais, 4 entradas analógicas de 4-20 mA, 5 saídas de relés.
- Um transdutor de pressão incluído.
- 7 entradas para SIGMA NETWORK para compressores com SIGMA CONTROL 2 e / ou conversor de barramento SIGMA NETWORK (SBC).
- Opcionalmente com SNW-PROFIBUS-Master para conexão em sistemas existentes com SIGMA AIR MANAGER.

(2)

KAESER CONNECT - Conectividade do centro de controle

Módulos de comunicação disponíveis: PROFIBUS DP, PROFINET IO, Modbus TCP

(3)

KAESER CONNECT - Visualização através de servidor de web integrado

- Armazenamento de dados de longo prazo para relatórios, análises, controle e auditorias, gestão de energia ISO 50001.
- Minimização de custo de ar comprimido.
- Relatórios detalhados de custos de energia.
- Blocos de custos podem ser adicionados individualmente.
- Não há necessidade de software separado (visualizado via navegador de Internet).
- Visualização via interface Gigabit Ethernet para visualização remota.
- Informações atualizadas sempre disponíveis online.

(4)

SIGMA NETWORK

Rede segura e específica da KAESER para controle e comunicação da máquina.

(5)

Conexão de compressores com SIGMA CONTROL 2

A conexão de compressores equipados com SIGMA CONTROL 2 é realizada através da rede SIGMA NETWORK.

(6)

Conexão de redes SAM Profibus existentes com SNW-PROFIBUS-Master

Os sistemas de ar comprimido existentes com redes Profibus podem ser facilmente conectadas usando o (opcional) SNW-PROFIBUS-Master.



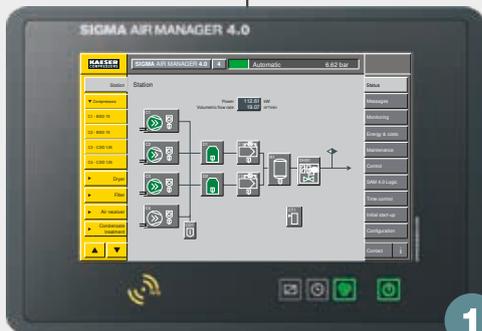
3

Dispositivo de saída digital, ex. laptop



Centro de controle

KAESER CONNECT

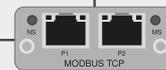


1

SIGMA AIR MANAGER 4.0

Módulo de comunicação, ex. Modbus TCP

2



4

KAESER SIGMA NETWORK

6

SIGMA NETWORK PROFIBUS master

5



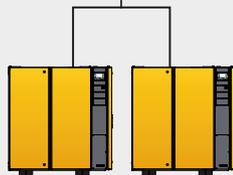
Controlador: SIGMA CONTROL 2



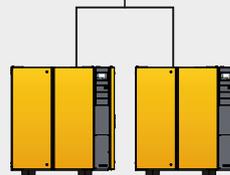
Controlador: SIGMA CONTROL



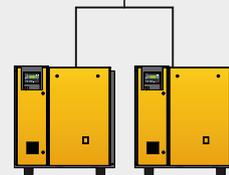
Várias possibilidades de conexão para componentes de tratamento



Conexão de compressores convencionais possíveis



Conexão de compressores com SIGMA CONTROL 2



Conexão de compressores com SIGMA CONTROL; conexão para sistemas com rede Profibus (alternativo SAM 1)



Dados seguros – negócio seguro!

Máquinas fabricadas com precisão e qualidade Premium

Para alcançar máxima precisão, os componentes para os compressores de parafuso KAESER são usinados em salas com controle climático utilizando a mais alta tecnologia.

Pessoal altamente qualificado e dedicado com anos de experiência em engenharia asseguram produtos de

qualidade incomparável. As tolerâncias de produção são monitoradas continuamente usando um equipamento de medição 3-D de precisão, o qual detecta variações com precisão de micron (veja o lado direito da foto grande abaixo).





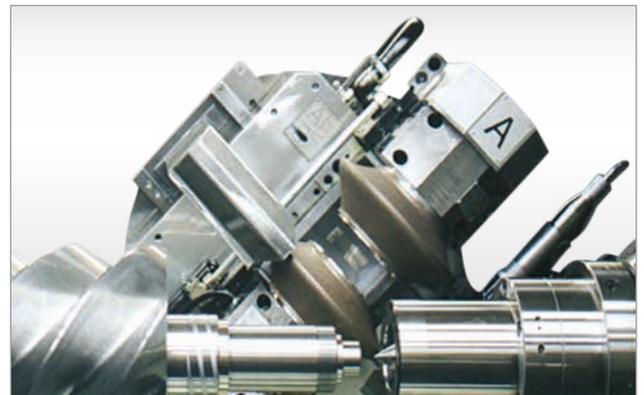
Pensando no futuro

Eficiência, confiabilidade e fácil manuseio são características dos produtos KAESER há décadas. O Centro de Pesquisa e Desenvolvimento da KAESER (a esquerda), com tecnologia de ponta, possui os mais avançados equipamentos para oferecer aos seus engenheiros as melhores condições de trabalho possíveis e assim manter a competitividade da empresa, além de possibilitar a inovação contínua de seus produtos.



Montagem meticulosa

Todas as unidades compressoras são montadas dentro dos mais altos padrões de qualidade por especialistas qualificados da KAESER, de acordo com o "Kaeser's Quality Management System" (Sistema de Controle de Qualidade da Kaeser).



Fresamento e retífica com precisão

Os rotores com PERFIL SIGMA são fabricados com retífica CNC para garantir precisão de micron.



Inspeção detalhada

Cada par de rotor passa por uma inspeção detalhada para ajustes com precisão e interação.



Centros de usinagem flexíveis

Os rotores e as carcaças dos compressores KAESER são produzidos em centros de usinagem climatizados de última geração. O controle de qualidade de acordo com a norma ISO 9001 garante produtos de qualidade incomparável.

Serviço ao cliente: KAESER AIR SERVICE



Por ser um dos maiores fabricantes de sistemas de ar comprimido e compressores, a KAESER COMPRESSORES é representada em todo o mundo por uma rede de vendas e serviços altamente profissional, para garantir que todos os produtos e serviços da KAESER operem no máximo desempenho em todos os momentos e forneçam utilização máxima.

Um dos principais requisitos para qualquer aplicação de ar comprimido é a utilização máxima de ar comprimido. Isso só pode ser alcançado usando os melhores e mais eficientes componentes, em conjunto com serviço e manutenção meticulosos. O serviço Premium desempenha um papel fundamental para garantir que o seu sistema de ar comprimido opere no pico de seu desempenho o tempo todo e possibilite a máxima confiabilidade de produção.

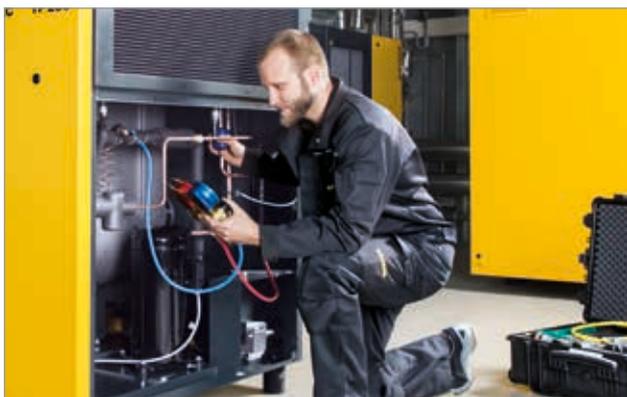
O ar comprimido precisa estar disponível o dia todo e todos os dias, por isso a equipe de assistência técnica, as peças de reposição e os técnicos de serviço estão de prontidão para emergências sete dias por semana, vinte e quatro horas por dia.

Número da assistência técnica: **(11) 5633-3030**



Máxima utilização

A rede global e a comunicação de dados possibilitam o diagnóstico remoto e a manutenção de acordo com a demanda dos produtos KAESER compatíveis com a Internet. Esta tecnologia assegura maior utilização e eficiência geral otimizada do sistema de ar.



Excelente serviço ao cliente

Nosso objetivo é a satisfação total do cliente, por isso criamos uma rede mundial de serviços que fornece suporte completo ao cliente. Técnicos especializados e engenheiros estão disponíveis em todo o mundo para fornecer serviços rápidos e confiáveis onde e quando você precisar.



Peças genuínas KAESER

O pessoal de serviço da KAESER utiliza apenas peças de manutenção genuínas e com qualidade comprovada, para garantir confiabilidade funcional e longa vida útil. Somente as peças originais KAESER asseguram qualidade testada e aprovada.

Mais e mais usuários estão escolhendo a KAESER COMPRESSORES



Descarga de material em pó, empacotamento, filtração

Os conjuntos de vácuo de parafuso KAESER, com compressores de vácuo KAESER especiais, são tão adequados para processos de evacuação, teste, secagem e desgaseificação, quanto para aplicações de filtração ou sopro de garrafas e tubos. Essas unidades também são equipadas com o avançado controlador de compressor SIGMA CONTROL 2, baseado em PC.



Produção de garrafas PET

A KAESER desenvolveu um sistema excepcionalmente econômico para este campo de aplicação e não para de crescer. O SIGMA PET AIR, sistema de produção de garrafas PET, possui um estágio de baixa pressão (compressor de parafuso, ar de controle), um estágio de alta pressão (booster, ar de sopro) e um secador por refrigeração eficiente. Além da incrível utilização do sistema, os usuários de ar se beneficiam dos baixos custos de investimento e operação.



Aplicações de pressão e vácuo

Os sopradores de lóbulos ou de parafuso são utilizados em aplicações de pressão/vácuo, tais como aeração de clarificadores de águas residuais, transporte de material em pó ou granular, secagem, limpeza por sucção, inspeção e empacotamento.



Oficinas, comércios e indústrias

Os compressores de parafuso cumprem com a maioria dos regulamentos industriais para ar comprimido e estão sendo cada vez mais usados no comércio e na indústria. Os compressores de parafuso KAESER com rotores PERFIL SIGMA refletem esta tendência, pois mais de 200.000 desses sistemas econômicos e confiáveis estão em serviço em todo o mundo.



Séries SX – AS

Compressores de parafuso com acionamento por correia em V – até 22 kW

| Modelo | Pressão manométrica de trabalho | Vazão ¹⁾ do sistema em pressão manométrica de trabalho | Pressão manométrica máx. | Potência nominal do motor | Dimensões L x P x A | Conexão de ar comprimido | Nível de pressão sonora ²⁾ | Massa |
|--------|---------------------------------|---|--------------------------|---------------------------|---------------------|--------------------------|---------------------------------------|-------|
| | bar | m ³ /min | bar | kW | mm | | dB(A) | |
| SX 3 | 7,5 | 0,34 | 8 | 2,2 | 590 x 632 x 970 | G ¾ | 59 | 140 |
| | 10 | 0,26 | 11 | | | | | |
| | 7,5 | 0,45 | 8 | | | | | |
| | 10 | 0,36 | 11 | | | | | |
| SX 4 | 13 | 0,26 | 15 | 3 | 590 x 632 x 970 | G ¾ | 60 | 140 |
| | 7,5 | 0,60 | 8 | | | | | |
| SX 5 | 10 | 0,48 | 11 | 4 | 590 x 632 x 970 | G ¾ | 61 | 145 |
| | 13 | 0,37 | 15 | | | | | |
| SX 7.5 | 7,5 | 0,80 | 8 | 5,5 | 590 x 632 x 970 | G ¾ | 64 | 155 |
| | 10 | 0,67 | 11 | | | | | |
| | 13 | 0,54 | 15 | | | | | |
| SM 7.5 | 7,5 | 0,94 | 8 | 5,5 | 630 x 790 x 1100 | G ¾ | 62 | 220 |
| | 10 | 0,78 | 11 | | | | | |
| | 13 | 0,60 | 15 | | | | | |
| SM 10 | 7,5 | 1,32 | 8 | 7,5 | 630 x 790 x 1100 | G ¾ | 65 | 240 |
| | 10 | 1,08 | 11 | | | | | |
| | 13 | 0,85 | 15 | | | | | |
| SM 15 | 7,5 | 1,62 | 8 | 9 | 630 x 790 x 1100 | G ¾ | 66 | 240 |
| | 10 | 1,36 | 11 | | | | | |
| | 13 | 1,09 | 15 | | | | | |
| SK 15 | 7,5 | 2,00 | 8 | 11 | 750 x 895 x 1260 | G 1 | 66 | 312 |
| | 10 | 1,68 | 11 | | | | | |
| | 13 | 1,32 | 15 | | | | | |
| SK 20 | 7,5 | 2,50 | 8 | 15 | 750 x 895 x 1260 | G 1 | 67 | 320 |
| | 10 | 2,11 | 11 | | | | | |
| | 13 | 1,72 | 15 | | | | | |
| AS 20 | 7,5 | 2,86 | 8 | 15 | 800 x 1100 x 1530 | G 1 ¼ | 65 | 485 |
| | 10 | 2,40 | 11 | | | | | |
| | 13 | 1,93 | 15 | | | | | |
| AS 25 | 7,5 | 3,51 | 8 | 18,5 | 800 x 1100 x 1530 | G 1 ¼ | 67 | 505 |
| | 10 | 3,00 | 11 | | | | | |
| | 13 | 2,50 | 15 | | | | | |
| AS 30 | 7,5 | 4,06 | 8 | 22 | 800 x 1100 x 1530 | G 1 ¼ | 69 | 525 |
| | 10 | 3,52 | 11 | | | | | |
| | 13 | 2,94 | 15 | | | | | |

¹⁾ Dados de desempenho conforme a norma ISO 1217:2009, Anexo C

²⁾ Nível de pressão sonora conforme a norma ISO 2151 e norma básica ISO 9614-2, operação em pressão manométrica de trabalho máxima; tolerância: ± 3 dB (A)

Séries ASD – CSD

Compressor de parafuso com acionamento 1:1 – até 90 kW

| Modelo | Pressão manométrica de trabalho | Vazão ¹⁾ do sistema em pressão manométrica de trabalho | Pressão manométrica máx. | Potência nominal do motor | Dimensões L x P x A | Conexão de ar comprimido | Nível de pressão sonora ²⁾ | Massa | | | | |
|----------|---------------------------------|---|--------------------------|---------------------------|---------------------|--------------------------|---------------------------------------|-------|----|-------------------|----|-----|
| | bar | m³/min | bar | kW | mm | | dB(A) | | kg | | | |
| ASD 25 | 7,5 | 3,16 | 8,5 | 18,5 | 1460 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 65 | 610 | | | | |
| | 10 | 2,63 | 12 | | | | | | | | | |
| | 7,5 | 3,92 | 8,5 | | | | | | 22 | 1460 x 900 x 1530 | 66 | 655 |
| | 10 | 3,13 | 12 | | | | | | | | | |
| 13 | 2,58 | 15 | | | | | | | | | | |
| ASD 40S | 7,5 | 4,58 | 8,5 | 25 | 1460 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 66 | 695 | | | | |
| | 10 | 3,85 | 12 | | | | | | | | | |
| | 13 | 3,05 | 15 | | | | | | | | | |
| ASD 40 | 7,5 | 5,53 | 8,5 | 30 | 1460 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 69 | 750 | | | | |
| | 10 | 4,49 | 12 | | | | | | | | | |
| | 13 | 3,71 | 15 | | | | | | | | | |
| BSD 40 | 7,5 | 5,65 | 8,5 | 30 | 1590 x 1030 x 1700 | G 1 ½ | 69 | 970 | | | | |
| | 10 | 4,52 | 12 | | | | | | | | | |
| | 13 | 3,76 | 15 | | | | | | | | | |
| BSD 50 | 7,5 | 7,00 | 8,5 | 37 | 1590 x 1030 x 1700 | G 1 ½ | 70 | 985 | | | | |
| | 10 | 5,60 | 12 | | | | | | | | | |
| | 13 | 4,43 | 15 | | | | | | | | | |
| BSD 60 | 7,5 | 8,16 | 8,5 | 45 | 1590 x 1030 x 1700 | G 1 ½ | 71 | 1060 | | | | |
| | 10 | 6,85 | 12 | | | | | | | | | |
| | 13 | 5,47 | 15 | | | | | | | | | |
| CSD 60 | 7,5 | 8,26 | 8,5 | 45 | 1760 x 1110 x 1900 | G 2 | 70 | 1250 | | | | |
| | 10 | 6,89 | 12 | | | | | | | | | |
| | 13 | 5,50 | 15 | | | | | | | | | |
| CSD 75 | 7,5 | 10,14 | 8,5 | 55 | 1760 x 1110 x 1900 | G 2 | 71 | 1290 | | | | |
| | 10 | 8,18 | 12 | | | | | | | | | |
| | 13 | 6,74 | 15 | | | | | | | | | |
| CSD 100S | 7,5 | 12,02 | 8,5 | 75 | 1760 x 1110 x 1900 | G 2 | 72 | 1320 | | | | |
| | 10 | 10,04 | 12 | | | | | | | | | |
| | 13 | 8,06 | 15 | | | | | | | | | |
| CSD 100 | 7,5 | 13,74 | 8,5 | 75 | 2110 x 1290 x 1950 | G 2 | 71 | 1830 | | | | |
| | 10 | 11,83 | 12 | | | | | | | | | |
| | 13 | 9,86 | 15 | | | | | | | | | |
| CSD 125 | 7,5 | 16,16 | 8,5 | 90 | 2110 x 1290 x 1950 | G 2 | 72 | 1925 | | | | |
| | 10 | 13,53 | 12 | | | | | | | | | |
| | 13 | 11,49 | 15 | | | | | | | | | |

¹⁾ Dados de desempenho conforme a norma ISO 1217:2009, Anexo C

²⁾ Nível de pressão sonora conforme a norma ISO 2151 e norma básica ISO 9614-2, operação em pressão manométrica de trabalho máxima; tolerância: ± 3 dB (A)

Séries DSD – AIRCENTER SX / SM / SK

Compressores de parafuso com acionamento 1:1 – até 500 kW / modular com secador por refrigeração e reservatório de ar - até 15 kW

| Modelo | Pressão manométrica de trabalho bar | Vazão ¹⁾ do sistema em pressão manométrica de trabalho m³/min | Pressão manométrica máx. bar | Potência nominal do motor kW | Secador por refrigeração modelo | Capacidade do reservatório de ar l | Dimensões L x P x A mm | Conexão de ar comprimido | Nível de pressão sonora ²⁾ dB(A) | Massa kg |
|---------------|--|---|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|---------------------------|--------------------------|--|-------------|
| DSD 100 | 7,5 | 14,00 | 9 | 75 | - | - | 2450 x 1730 x 2150 | DN 65 | 69 | 2950 |
| DSD 125 | 7,5 10 | 16,92 13,60 | 8,5 12 | 90 | - | - | 2450 x 1730 x 2150 | | 70 | 3090 |
| DSD 150 | 7,5 10 13 | 21,00 16,59 13,06 | 8,5 12 15 | 110 | - | - | 2450 x 1730 x 2150 | | 72 | 3360 |
| DSD 175 | 7,5 10 13 | 25,15 20,40 16,15 | 8,5 12 13 | 132 | - | - | 2450 x 1730 x 2150 | | 74 | 3430 |
| DSD 200 | 7,5 10 13 | 25,15 20,40 16,15 | 8,5 12 15 | 132 | - | - | 2690 x 1910 x 2140 | DN 80 | 74 | 3950 |
| DSD 250 | 7,5 10 13 | 30,20 24,70 19,78 | 8,5 12 15 | 160 | - | - | 2690 x 1910 x 2140 | | 75 | 4450 |
| ESD 250 | 7,5 10 13 | 37,85 30,13 24,34 | 8,5 12 15 | 200 | - | - | 2960 x 2030 x 2140 | DN 100 | 75 | 5000 |
| ESD 300 | 7,5 10 13 | 42,20 37,32 29,67 | 8,5 12 15 | 250 | - | - | 2960 x 2030 x 2140 | | 76 | 5060 |
| FSD 350 | 7,5 10 13 | 48,20 37,63 29,52 | 8,5 12 15 | 250 | - | - | 3495 x 2145 x 2360 | DN 150 | 79 | 6580 |
| FSD 450 | 7,5 10 13 | 58,40 47,57 37,00 | 8,5 12 15 | 315 | - | - | 3495 x 2145 x 2360 | | 79 | 6750 |
| HSD 500 | 7,5 10 13 | 66,40 54,44 43,72 | 8,5 12 15 | 360 | - | - | 3570 x 2145 x 2350 | DN 150 | 71 | 8100 |
| HSD 550 | 7,5 10 13 | 72,40 59,48 47,87 | 8,5 12 15 | 400 | - | - | 3570 x 2145 x 2350 | | 72 | 8500 |
| HSD 600 | 7,5 10 13 | 78,40 65,31 53,07 | 8,5 12 15 | 450 | - | - | 3570 x 2145 x 2350 | | 72 | 8600 |
| HSD 650 | 7,5 10 13 | 84,40 71,15 58,27 | 8,5 12 15 | 500 | - | - | 3570 x 2145 x 2350 | | 73 | 8700 |
| AIRTOWER 3C | 7,5 10 | 0,34 0,26 | 8 11 | 2,2 | CT 4 | 215 | 620 x 980 x 1480 | G ¾ | 68 | 285 |
| AIRTOWER 4C | 7,5 10 13 | 0,45 0,36 0,26 | 8 11 15 | 3,0 | CT 4 | 215 | 620 x 980 x 1480 | | 69 | 285 |
| AIRTOWER 5C | 7,5 10 13 | 0,60 0,48 0,37 | 8 11 15 | 4,0 | CT 8 CT 4 CT 4 | 215 | 620 x 980 x 1480 | | 69 | 290 |
| AIRTOWER 7.5C | 7,5 10 13 | 0,80 0,67 0,54 | 8 11 15 | 5,5 | CT 8 CT 8 CT 4 | 215 | 620 x 980 x 1480 | | 69 | 300 |

¹⁾ Dados de desempenho conforme a norma ISO 1217:2009, Anexo C

²⁾ Nível de pressão sonora conforme a norma ISO 2151 e norma básica ISO 9614-2, operação em pressão manométrica de trabalho máxima; tolerância: ± 3 dB (A)

| Modelo | Pressão manométrica de trabalho | Vazão ¹ do sistema em pressão manométrica de trabalho | Pressão manométrica máx. | Potência nominal do motor | Secador por refrigeração modelo | Capacidade do reservatório de ar | Dimensões L x P x A | Conexão de ar comprimido | Nível de pressão sonora ²⁾ | Massa |
|---------------|---------------------------------|--|--------------------------|---------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------|--------------------------|---------------------------------------|-------|
| | bar | m³/min | bar | kW | | l | mm | | dB(A) | |
| AIRCENTER 3 | 7,5 10 | 0,34 0,26 | 8 11 | 2,2 | ABT 4 | 200 | 590 x 1090 x 1560 | G ¾ | 59 | 285 |
| AIRCENTER 4 | 7,5 10 13 | 0,45 0,36 0,26 | 8 11 15 | 3 | ABT 4 | 200 | 590 x 1090 x 1560 | | 60 | 285 |
| AIRCENTER 5 | 7,5 10 13 | 0,60 0,48 0,37 | 8 11 15 | 4 | ABT 8 ABT 4 ABT 4 | 200 | 590 x 1090 x 1560 | | 61 | 290 |
| AIRCENTER 7.5 | 7,5 10 13 | 0,80 0,67 0,54 | 8 11 15 | 5,5 | ABT 8 ABT 8 ABT 4 | 200 | 590 x 1090 x 1560 | | 64 | 300 |
| AIRCENTER 7.5 | 7,5 10 13 | 0,94 0,78 0,60 | 8 11 15 | 5,5 | ABT 15 | 270 | 630 x 1220 x 1720 | G ¾ | 62 | 420 |
| AIRCENTER 10 | 7,5 10 13 | 1,32 1,08 0,85 | 8 11 15 | 7,5 | ABT 15 | 270 | 630 x 1220 x 1720 | | 65 | 440 |
| AIRCENTER 15 | 7,5 10 13 | 1,62 1,36 1,09 | 8 11 15 | 9 | ABT 15 | 270 | 630 x 1220 x 1720 | | 66 | 440 |
| AIRCENTER 15 | 7,5 10 13 | 2,00 1,68 1,32 | 8 11 15 | 11 | ABT 25 | 350 | 750 x 1370 x 1880 | G 1 | 66 | 579 |
| AIRCENTER 20 | 7,5 10 13 | 2,50 2,11 1,72 | 8 11 15 | 15 | ABT 25 | 350 | 750 x 1370 x 1880 | | 67 | 587 |

Especificações técnicas para secadores por refrigeração adicionais

| Modelo | Consumo de energia do secador por refrigeração | Pressão de ponto de orvalho | Refrigerante | Carga de refrigerante | Potencial de aquecimento global | CO ₂ equivalente | Circuito refrigerante hermético |
|--------|--|-----------------------------|--------------|-----------------------|---------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| | kW | °C | | kg | GWP | t | |
| CT 4 | 0,18 | 3 | R-513A | 0,17 | 631 | 0,1 | Sim |
| CT 8 | 0,28 | 3 | R-513A | 0,24 | 631 | 0,2 | Sim |
| ABT 4 | 0,18 | 3 | R-513A | 0,17 | 631 | 0,1 | Sim |
| ABT 8 | 0,28 | 3 | R-513A | 0,24 | 631 | 0,2 | Sim |
| ABT 15 | 0,37 | 3 | R-513A | 0,35 | 631 | 0,2 | Sim |
| ABT 25 | 0,41 | 3 | R-513A | 0,62 | 631 | 0,4 | Sim |

Séries SX T – DSD T

Compressores de parafuso modulares com secadores por refrigeração – até 132 kW

| Modelo | Pressão manométrica de trabalho bar | Vazão ¹⁾ do sistema em pressão manométrica de trabalho m³/min | Pressão manométrica máx. bar | Potência nominal do motor kW | Secador por refrigeração modelo | Dimensões L x P x A mm | Conexão de ar comprimido | Nível de pressão sonora ²⁾ dB(A) | Massa kg |
|------------------|--|---|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------|--------------------------|--|-------------|
| SX 3 T | 7,5 10 | 0,34 0,26 | 8 11 | 2,2 | ABT 4 | 590 x 905 x 970 | G ¾ | 59 | 185 |
| SX 4 T | 7,5 10 13 | 0,45 0,36 0,26 | 8 11 15 | 3 | ABT 4 | 590 x 905 x 970 | | 60 | 185 |
| SX 5 T | 7,5 10 13 | 0,60 0,48 0,37 | 8 11 15 | 4 | ABT 8 ABT 4 ABT 4 | 590 x 905 x 970 | | 61 | 190 |
| SX 7.5 T | 7,5 10 13 | 0,80 0,67 0,54 | 8 11 15 | 5,5 | ABT 8 ABT 8 ABT 4 | 590 x 905 x 970 | | 64 | 200 |
| SM 7.5 T | 7,5 10 13 | 0,94 0,78 0,60 | 8 11 15 | 5,5 | ABT 15 | 630 x 1090 x 1100 | G ¾ | 62 | 295 |
| SM 10 T | 7,5 10 13 | 1,32 1,08 0,85 | 8 11 15 | 7,5 | ABT 15 | 630 x 1090 x 1100 | | 65 | 315 |
| SM 15 T | 7,5 10 13 | 1,62 1,36 1,09 | 8 11 15 | 9 | ABT 15 | 630 x 1090 x 1100 | | 66 | 315 |
| SK 15 T | 7,5 10 13 | 2,00 1,68 1,32 | 8 11 15 | 11 | ABT 25 | 750 x 1240 x 1260 | G 1 | 66 | 387 |
| SK 20 T | 7,5 10 13 | 2,50 2,11 1,72 | 8 11 15 | 15 | ABT 25 | 750 x 1240 x 1260 | | 67 | 395 |
| AS 20 T | 7,5 10 13 | 2,86 2,40 1,93 | 8 11 15 | 15 | ABT 40 | 800 x 1460 x 1530 | G 1 ¼ | 65 | 580 |
| AS 25 T | 7,5 10 13 | 3,51 3,00 2,50 | 8 11 15 | 18,5 | ABT 40 | 800 x 1460 x 1530 | | 67 | 600 |
| AS 30 T | 7,5 10 13 | 4,06 3,52 2,94 | 8 11 15 | 22 | ABT 40 | 800 x 1460 x 1530 | | 69 | 620 |
| ASD 25 T | 7,5 10 | 3,16 2,63 | 8,5 12 | 18,5 | ABT 60 | 1770 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 65 | 705 |
| ASD 30 T | 7,5 10 13 | 3,92 3,13 2,58 | 8,5 12 15 | 22 | ABT 60 | 1770 x 900 x 1530 | | 66 | 750 |
| ASD 40S T | 7,5 10 13 | 4,58 3,85 3,05 | 8,5 12 15 | 25 | ABT 60 | 1770 x 900 x 1530 | | 66 | 790 |
| ASD 40 T | 7,5 10 13 | 5,53 4,49 3,71 | 8,5 12 15 | 30 | ABT 60 | 1770 x 900 x 1530 | | 69 | 845 |
| BSD 40 T | 7,5 10 13 | 5,65 4,52 3,76 | 8,5 12 15 | 30 | ABT 83 | 1990 x 1030 x 1700 | G 1 ½ | 69 | 1100 |
| BSD 50 T | 7,5 10 13 | 7,00 5,60 4,43 | 8,5 12 15 | 37 | ABT 83 | 1990 x 1030 x 1700 | | 70 | 1115 |
| BSD 60 T | 7,5 10 13 | 8,16 6,85 5,47 | 8,5 12 15 | 45 | ABT 83 | 1990 x 1030 x 1700 | | 71 | 1190 |

¹⁾ Dados de desempenho conforme a norma ISO 1217:2009, Anexo C

²⁾ Nível de pressão sonora conforme a norma ISO 2151 e norma básica ISO 9614-2, operação em pressão manométrica de trabalho e velocidade máxima; tolerância: ± 3 dB (A)

| Modelo | Pressão manométrica de trabalho | Vazão ¹ do sistema em pressão manométrica de trabalho | Pressão manométrica máx. | Potência nominal do motor | Secador por refrigeração modelo | Dimensões L x P x A | Conexão de ar comprimido | Nível de pressão sonora ²⁾ | Massa |
|------------|---------------------------------|--|--------------------------|---------------------------|---------------------------------|---------------------|--------------------------|---------------------------------------|-------|
| | bar | m³/min | bar | kW | kW | mm | | dB(A) | kg |
| CSD 60 T | 7,5 | 8,26 | 8,5 | 45 | ABT 105 | 2160 x 1110 x 1900 | G 2 | 70 | 1410 |
| | 10 | 6,89 | 12 | | | | | | |
| | 13 | 5,50 | 15 | | | | | | |
| CSD 75 T | 7,5 | 10,14 | 8,5 | 55 | ABT 105 | 2160 x 1110 x 1900 | | 71 | 1450 |
| | 10 | 8,18 | 12 | | | | | | |
| | 13 | 6,74 | 15 | | | | | | |
| CSD 100S T | 7,5 | 12,02 | 8,5 | 75 | ABT 125 | 2160 x 1110 x 1900 | 72 | 1510 | |
| | 10 | 10,04 | 12 | | ABT 105 | | | | |
| | 13 | 8,06 | 15 | | | | | | |
| CSD 100 T | 7,5 | 13,74 | 8,5 | 75 | ABT 165 | 2510 x 1290 x 1950 | G 2 | 71 | 2045 |
| | 10 | 11,83 | 12 | | | | | | |
| | 13 | 9,86 | 15 | | | | | | |
| CSD 125 T | 7,5 | 16,16 | 8,5 | 90 | ABT 165 | 2510 x 1290 x 1950 | | 72 | 2140 |
| | 10 | 13,53 | 12 | | | | | | |
| | 13 | 11,49 | 15 | | | | | | |
| DSD 100 T | 7,5 | 14,00 | 9 | 75 | ABT 250 | 2750 x 1730 x 2150 | DN 65 | 69 | 3220 |
| DSD 125 T | 7,5 | 16,92 | 8,5 | 90 | ABT 250 | 2750 x 1730 x 2150 | | 70 | 3630 |
| | 10 | 13,60 | 12 | | | | | | |
| DSD 150 T | 7,5 | 21,00 | 8,5 | 110 | ABT 250 | 2750 x 1730 x 2150 | | 72 | 3630 |
| | 10 | 16,59 | 12 | | | | | | |
| 13 | 13,06 | 15 | | | | | | | |
| DSD 175 T | 7,5 | 25,15 | 8,5 | 132 | ABT 250 | 2750 x 1730 x 2150 | 74 | 3700 | |
| | 10 | 20,40 | 12 | | | | | | |
| | 13 | 16,15 | 15 | | | | | | |

Especificações técnicas para secadores por refrigeração adicionais

| Modelo | Consumo de energia do secador por refrigeração | Pressão de ponto de orvalho | Refrigerante | Carga de refrigerante | Potencial de aquecimento global | CO ₂ equivalente | Circuito refrigerante hermético |
|---------|--|-----------------------------|--------------|-----------------------|---------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| | kW | °C | | kg | GWP | t | |
| ABT 4 | 0,18 | 3 | R-513A | 0,17 | 631 | 0,1 | Sim |
| ABT 8 | 0,28 | 3 | R-513A | 0,24 | 631 | 0,2 | Sim |
| ABT 15 | 0,37 | 3 | R-513A | 0,35 | 631 | 0,2 | Sim |
| ABT 25 | 0,41 | 3 | R-513A | 0,62 | 631 | 0,4 | Sim |
| ABT 40 | 0,60 | 3 | R-513A | 0,57 | 631 | 0,4 | - |
| ABT 60 | 0,80 | 3 | R-513A | 0,75 | 631 | 0,5 | - |
| ABT 83 | 0,90 | 3 | R-513A | 1,20 | 631 | 0,8 | - |
| ABT 105 | 0,92 | 3 | R-513A | 1,45 | 631 | 0,9 | - |
| ABT 125 | 1,30 | 3 | R-513A | 1,65 | 631 | 1,0 | - |
| ABT 165 | 1,38 | 3 | R-513A | 1,50 | 631 | 0,9 | - |
| ABT 250 | 1,80 | 3 | R-513A | 1,35 | 631 | 0,9 | - |

Nota sobre o refrigerante: Observe que os dados de desempenho listados são válidos apenas com a conversão para refrigerante R-513A. A conversão ocorreu no primeiro trimestre de 2019.

Séries SM – CSD SFC

Compressores de parafuso modulares com SIGMA FREQUENCY CONTROL – até 90 kW

| Modelo | Pressão manométrica de trabalho | Vazão ¹⁾ do sistema em pressão manométrica de trabalho | Pressão manométrica máx. | Potência nominal do motor | Pressão mínima | Velocidade mín. – máx. | Dimensões L x P x A | Conexão de ar comprimido | Nível de pressão sonora ²⁾ | Massa |
|-------------------------|---------------------------------|---|--------------------------|---------------------------|----------------|---|---------------------|--------------------------|---------------------------------------|-------|
| | bar | m³/min | bar | kW | bar | rpm | mm | | dB(A) | |
| SFC 8 | 7,5 | 0,39 - 1,40 | 8 | 7,5 | ± 0,1 | 1200 - 3766 1500 - 3884 2000 - 4025 | 630 x 790 x 1100 | G ¾ | 67 | 250 |
| | 10 | 0,40 - 1,19 | 11 | | | | | | | |
| | 13 | 0,42 - 0,95 | 15 | | | | | | | |
| SFC 11 | 7,5 | 0,62 - 1,98 | 8 | 11 | ± 0,1 | 1200 - 3510 1500 - 3552 1800 - 3660 | 750 x 895 x 1260 | G 1 | 67 | 329 |
| | 10 | 0,63 - 1,67 | 11 | | | | | | | |
| | 13 | 0,57 - 1,38 | 15 | | | | | | | |
| SFC 15 | 7,5 | 0,81 - 2,55 | 8 | 15 | ± 0,1 | 1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872 | 750 x 895 x 1260 | G 1 | 68 | 337 |
| | 10 | 0,84 - 2,25 | 11 | | | | | | | |
| | 13 | 0,83 - 1,91 | 15 | | | | | | | |
| SFC 18S | 7,5 | 0,94 - 3,60 | 8 | 18,5 | ± 0,1 | 1060 - 3691 1075 - 3752 1420 - 3865 | 800 x 1100 x 1530 | G 1 ¼ | 68 | 530 |
| | 10 | 0,80 - 3,14 | 11 | | | | | | | |
| | 13 | 0,88 - 2,70 | 15 | | | | | | | |
| SFC 22S | 7,5 | 0,94 - 4,19 | 8 | 22 | ± 0,1 | 900 - 3692 900 - 3741 1200 - 3870 | 800 x 1100 x 1530 | G 1 ¼ | 70 | 550 |
| | 10 | 0,80 - 3,71 | 11 | | | | | | | |
| | 13 | 0,88 - 3,17 | 15 | | | | | | | |
| SFC 18 | 7,5 | 0,88 - 4,00 | 8,5 | 18,5 | ± 0,1 | 767 - 3033 | 1540 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 67 | 700 |
| SFC 22 | 7,5 | 1,05 - 4,64 | 8,5 | 22 | ± 0,1 | 900 - 3563 | 1540 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 68 | 755 |
| SFC 30S | 7,5 | 1,07 - 5,27 | 8,5 | 25 | ± 0,1 | 750 - 3433 900 - 3550 900 - 3100 | 1540 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 68 | 735 |
| | 10 | 1,00 - 4,58 | 13 | | | | | | | |
| | 13 | 0,93 - 3,82 | 13 | | | | | | | |
| SFC 30 | 7,5 | 1,26 - 6,17 | 8,5 | 30 | ± 0,1 | 750 - 3330 900 - 3750 900 - 3366 | 1540 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 70 | 795 |
| | 10 | 1,00 - 4,76 | 15 | | | | | | | |
| | 13 | 0,93 - 4,14 | 15 | | | | | | | |
| SFC 37 + SFC 45S | 7,5 | 1,54-7,44 | 10 | 37 | ± 0,1 | 900 - 3933 900 - 3500 900 - 3719 | 1665 x 1030 x 1700 | G 1 ½ | 72 | 1020 |
| | 10 | 1,51-6,51 | 10 | | | | | | | |
| | 13 | 1,16-5,54 | 15 | | | | | | | |
| SFC 45 | 7,5 | 1,99 - 8,37 | 8,5 | 45 | ± 0,1 | 900 - 3600 900 - 3833 900 - 4082 | 1760 x 1110 x 1900 | G 2 | 72 | 1220 |
| | 10 | 1,49 - 7,21 | 12 | | | | | | | |
| | 13 | 1,16 - 6,15 | 15 | | | | | | | |
| SFC 55 | 7,5 | 2,32 - 10,01 | 8,5 | 55 | ± 0,1 | 900 - 3643 900 - 3835 900 - 4077 | 1760 x 1110 x 1900 | G 2 | 73 | 1280 |
| | 10 | 1,91 - 8,79 | 12 | | | | | | | |
| | 13 | 1,39 - 7,41 | 15 | | | | | | | |
| SFC 75S | 7,5 | 2,90 - 12,22 | 8,5 | 75 | ± 0,1 | 900 - 3707 900 - 3965 900 - 4094 | 1760 x 1110 x 1900 | G 2 | 74 | 1300 |
| | 10 | 2,22 - 10,74 | 12 | | | | | | | |
| | 13 | 1,81 - 8,98 | 15 | | | | | | | |
| SFC 90S | 7,5 | 3,46 - 13,37 | 8,5 | 75 | ± 0,1 | 900 - 3360 900 - 3540 900 - 3734 | 2110 x 1290 x 1950 | G 2 | 72 | 1650 |
| | 10 | 2,82 - 11,6 | 12 | | | | | | | |
| | 13 | 2,13 - 10,04 | 15 | | | | | | | |
| SFC 110S | 7,5 | 3,87 - 16,03 | 8,5 | 90 | ± 0,1 | 900 - 3563 900 - 3573 900 - 3710 | 2110 x 1290 x 1950 | G 2 | 73 | 1750 |
| | 10 | 3,34 - 13,91 | 12 | | | | | | | |
| | 13 | 2,68 - 11,84 | 15 | | | | | | | |

¹⁾ Dados de desempenho conforme a norma ISO 1217:2009, Anexo E

²⁾ Nível de pressão sonora conforme a norma ISO 2151 e norma básica ISO 9614-2, operação em pressão manométrica de trabalho máxima; tolerância: ± 3 dB (A)

Séries DSD – HSD SFC

Compressores de parafuso modulares com SIGMA FREQUENCY CONTROL – até 515 kW

| Modelo | Pressão manométrica de trabalho bar | Vazão ¹⁾ do sistema em pressão manométrica de trabalho m³/min | Pressão manométrica máx. bar | Potência nominal do motor kW | Pressão mínima bar | Velocidade mín. – máx. rpm | Dimensões L x P x A mm | Conexão de ar comprimido | Nível de pressão sonora ²⁾ dB(A) | Massa kg |
|----------|--|---|---------------------------------|---------------------------------|-----------------------|--|---------------------------|--------------------------|--|-------------|
| SFC 75 | 7,5 | 3,67 - 15,73 | 8,5 | 75 | ± 0,1 | 450 - 1667 | 2690 x 1730 x 2150 | DN 65 | 70 | 3190 |
| SFC 90 | 7,5 10 | 3,67 - 18,43 3,50 - 15,60 | 10 | 90 | ± 0,1 | 450 - 1942 450 - 1700 | 2690 x 1730 x 2150 | | 71 | 3330 |
| SFC 110 | 7,5 10 13 | 4,45 - 21,22 4,20 - 18,30 4,97 - 15,16 | 10 10 15 | 110 | ± 0,1 | 450 - 1883 450 - 1645 650 - 1713 | 2690 x 1730 x 2150 | | 73 | 3340 |
| SFC 132S | 7,5 10 13 | 5,57 - 23,47 5,33 - 20,08 4,96 - 16,57 | 8,5 12 15 | 132 | ± 0,1 | 450 - 1673 550 - 1800 650 - 1877 | 2690 x 1730 x 2150 | | 75 | 3670 |
| SFC 132 | 7,5 10 13 | 5,57 - 27,17 5,58 - 23,35 4,95 - 19,27 | 8,5 12 15 | 132 | ± 0,1 | 450 - 1933 550 - 2087 650 - 2149 | 2940 x 1910 x 2140 | DN 80 | 75 | 4700 |
| SFC 160 | 7,5 10 13 | 6,85 - 33,03 5,35 - 28,46 5,18 - 24,01 | 8,5 12 15 | 160 | ± 0,1 | 450 - 1985 450 - 2052 550 - 2191 | 2940 x 1910 x 2140 | | 76 | 4800 |
| SFC 200 | 7,5 10 13 | 8,6 - 37,6 8,22 - 32,51 6,4 - 27,48 | 8,5 12 15 | 200 | ± 0,1 | 450 - 1850 550 - 1952 550 - 2037 | 3200 x 2030 x 2140 | DN 100 | 76 | 5480 |
| SFC 250 | 7,5 10 13 | 10,6 - 43,2 8,33 - 37,89 7,77 - 31,94 | 8,5 12 15 | 250 | ± 0,1 | 450 - 1710 450 - 1884 550 - 1960 | 3200 x 2030 x 2140 | | 77 | 5660 |
| SFC 315S | 7,5 10 | 10,6 - 49,87 9,93 - 44,08 | 8,5 12 | 250 | ± 0,1 | 450 - 1993 550 - 2197 | 3740 x 2145 x 2360 | DN 150 | 79 | 6930 |
| SFC 315 | 7,5 10 13 | 13,33 - 59,83 12,9 - 50,85 11,55 - 45 | 8,5 12 15 | 315 | ± 0,1 | 450 - 1870 550 - 2050 650 - 2257 | 3740 x 2145 x 2360 | DN 150 | 80 | 7300 |
| --- | 7,5 10 | 10,4 - 66,35 8,5 - 57,5 | 8,5 12 | 382 | ± 0,1 | 450 - 1710 450 - 1863 | 4370 x 2145 x 2350 | DN 150 | 73 | 9100 |
| SFC 410 | 7,5 10 13 | 11,90 - 77,80 10,00 - 65,50 8,00 - 55,78 | 8,5 12 15 | 410 | ± 0,1 | 450 - 1690 450 - 1723 450 - 1860 | 4370 x 2145 x 2350 | | 74 | 9600 |
| SFC 515 | 7,5 10 13 | 11,90 - 87,30 10,00 - 74,44 8,00 - 63,44 | 8 12 15 | 515 | ± 0,1 | 450 - 1813 450 - 1895 450 - 2045 | 4370 x 2145 x 2350 | | 75 | 10100 |

¹⁾ Dados de desempenho conforme a norma ISO 1217:2009, Anexo E

²⁾ Nível de pressão sonora conforme a norma ISO 2151 e norma básica ISO 9614-2, operação em pressão manométrica de trabalho e velocidade máxima; tolerância: ± 3 dB (A)

Séries AIRCENTER SFC – DSD T SFC

Compressores de parafuso modulares com SIGMA FREQUENCY CONTROL e secador por refrigeração – até 132kW

| Modelo | Pressão manométrica de trabalho bar | Vazão ¹⁾ do sistema em pressão manométrica de trabalho m³/min | Pressão manométrica máx. bar | Potência nominal do motor kW | Velocidade mín. – máx. rpm | Secador por refrigeração modelo | Dimensões L x P x A mm | Conexão de ar comprimido | Nível de pressão sonora ²⁾ dB(A) | Massa kg |
|----------------------|--|---|---------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|---------------------------|--------------------------|--|-------------|
| AIRCENTER SFC 8 | 7,5 | 0,39 - 1,40 | 8 | 7,5 | 1200 - 3766 | ABT 15 | 630 x 1220 x 1720 | G ¾ | 67 | 450 |
| | 10 | 0,40 - 1,19 | 11 | | 1500 - 3884 | | | | | |
| | 13 | 0,42 - 0,95 | 15 | | 2000 - 4025 | | | | | |
| AIRCENTER SFC 11 | 7,5 | 0,62 - 1,98 | 8 | 11 | 1200 - 3510 | ABT 25 | 750 x 1370 x 1880 | G 1 | 67 | 596 |
| | 10 | 0,63 - 1,67 | 11 | | 1500 - 3552 | | | | | |
| | 13 | 0,57 - 1,38 | 15 | | 1800 - 3660 | | | | | |
| AIRCENTER SFC 15 | 7,5 | 0,81 - 2,55 | 8 | 15 | 1200 - 3660 | ABT 25 | 750 x 1370 x 1880 | G 1 | 68 | 604 |
| | 10 | 0,84 - 2,25 | 11 | | 1500 - 3696 | | | | | |
| | 13 | 0,83 - 1,91 | 15 | | 1800 - 3872 | | | | | |
| SFC 8 T | 7,5 | 0,39 - 1,40 | 8 | 7,5 | 1200 - 3766 | ABT 15 | 630 x 1090 x 1100 | G ¾ | 67 | 325 |
| | 10 | 0,40 - 1,19 | 11 | | 1500 - 3884 | | | | | |
| | 13 | 0,42 - 0,95 | 15 | | 2000 - 4025 | | | | | |
| SFC 11 T | 7,5 | 0,62 - 1,98 | 8 | 11 | 1200 - 3510 | ABT 25 | 750 x 1240 x 1260 | G 1 | 67 | 404 |
| | 10 | 0,63 - 1,67 | 11 | | 1500 - 3652 | | | | | |
| | 13 | 0,57 - 1,38 | 15 | | 1800 - 3660 | | | | | |
| SFC 15 T | 7,5 | 0,81 - 2,55 | 8 | 15 | 1200 - 3660 | ABT 25 | 750 x 1240 x 1260 | G 1 | 68 | 412 |
| | 10 | 0,84 - 2,25 | 11 | | 1500 - 3696 | | | | | |
| | 13 | 0,83 - 1,91 | 15 | | 1800 - 3872 | | | | | |
| SFC 18S T | 7,5 | 0,94 - 3,60 | 8 | 18,5 | 1060 - 3691 | ABT 40 | 800 x 1460 x 1530 | G 1 ¼ | 68 | 625 |
| | 10 | 0,80 - 3,14 | 11 | | 1075 - 3752 | | | | | |
| | 13 | 0,88 - 2,70 | 15 | | 1420 - 3865 | | | | | |
| SFC 22S T | 7,5 | 0,94 - 4,19 | 8 | 22 | 800 - 3672 | ABT 40 | 800 x 1460 x 1530 | G 1 ¼ | 70 | 645 |
| | 10 | 0,80 - 3,71 | 11 | | 900 - 3741 | | | | | |
| | 13 | 0,88 - 3,18 | 15 | | 1200 - 3870 | | | | | |
| SFC 18 T | 7,5 | 0,88 - 4,00 | 8,5 | 22 | 767 - 3033 | ABT 60 | 1540 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 67 | 795 |
| SFC 22 T | 7,5 | 1,05 - 4,64 | 8,5 | 22 | 900-3563 | ABT 60 | 1850 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 68 | 850 |
| SFC 30S T | 7,5 | 1,07 - 5,27 | 8,5 | 25 | 750-3433 | ABT 60 | 1850 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 68 | 830 |
| | 10 | 1,00 - 4,58 | 13 | | 900-3550 | | | | | |
| | 13 | 0,93 - 3,82 | 13 | | 900-3100 | | | | | |
| SFC 30 T | 7,5 | 1,26 - 6,17 | 8,5 | 30 | 750-3330 | ABT 60 | 1850 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 70 | 890 |
| | 10 | 1,00 - 4,76 | 15 | | 900-3750 | | | | | |
| | 13 | 0,93 - 4,14 | 15 | | 900-3366 | | | | | |
| SFC 37 T + SFC 45S T | 7,5 | 1,54 - 7,40 | 10 | 37 | 900 - 3933 | ABT 83 | 2080 x 1005 x 1700 | G 1 ½ | 72 | 1200 |
| | 10 | 1,51 - 6,51 | 10 | | 900 - 3500 | | | | | |
| | 13 | 1,16 - 5,54 | 15 | | 900 - 3719 | | | | | |
| SFC 45 T | 7,5 | 1,99 - 8,37 | 8,5 | 45 | 900 - 3600 | ABT 105 | 2160 x 1110 x 1900 | G 2 | 72 | 1380 |
| | 10 | 1,49 - 7,21 | 12 | | 900 - 3833 | | | | | |
| | 13 | 1,16 - 6,15 | 15 | | 900 - 4082 | | | | | |
| SFC 55 T | 7,5 | 2,32 - 10,01 | 8,5 | 55 | 900 - 3643 | ABT 105 | 2160 x 1110 x 1900 | G 2 | 73 | 1440 |
| | 10 | 1,91 - 8,79 | 12 | | 900 - 3835 | | | | | |
| | 13 | 1,39 - 7,41 | 15 | | 900 - 4077 | | | | | |
| SFC 75S T | 7,5 | 2,9 - 12,22 | 8,5 | 75 | 900 - 3707 | ABT 125 | 2160 x 1110 x 1900 | G 2 | 74 | 1490 |
| | 10 | 2,22 - 10,74 | 12 | | 900 - 3965 | | | | | |
| | 13 | 1,81 - 8,98 | 15 | | 900 - 4094 | | | | | |

¹⁾ Dados de desempenho conforme a norma ISO 1217:2009, Anexo E

²⁾ Nível de pressão sonora conforme a norma ISO 2151 e norma básica ISO 9614-2, operação em pressão manométrica de trabalho e velocidade máxima; tolerância: ± 3 dB (A)

| Modelo | Pressão manométrica de trabalho | Vazão ¹ do sistema em pressão manométrica de trabalho | Pressão manométrica máx. | Potência nominal do motor | Velocidade mín. – máx. | Secador por refrigeração modelo | Dimensões L x P x A | Conexão de ar comprimido | Nível de pressão sonora ¹⁾ | Massa |
|------------|---------------------------------|--|--------------------------|---------------------------|------------------------|---------------------------------|---------------------|--------------------------|---------------------------------------|-------|
| | bar | m³/min | bar | kW | rpm | | mm | | dB(A) | kg |
| SFC 90S T | 7,5 | 3,46 - 13,37 | 8,5 | 75 | 900 - 3360 | ABT 165 | 2510 x 1290 x 1950 | G 2 | 72 | 2050 |
| | 10 | 2,82 - 11,6 | 12 | | 900 - 3540 | | | | | |
| | 15 | 2,13 - 10,04 | 15 | | 900 - 3734 | | | | | |
| SFC 110S T | 7,5 | 3,87 - 16,03 | 8,5 | 90 | 900 - 3563 | ABT 165 | 2510 x 1290 x 1950 | G 2 | 73 | 2240 |
| | 10 | 3,34 - 13,91 | 12 | | 900 - 3573 | | | | | |
| | 13 | 2,68 - 11,84 | 15 | | 900 - 3710 | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|------------|-----|--|----------------|-----|--------------------------|---------|--------------------|-------|----|------|
| SFC 75 T | 7,5 | 3,67 - 15,73 | 8,5 | 75 | 450 - 1667 | ABT 250 | 2990 x 1730 x 2150 | DN 65 | 70 | 3470 |
| SFC 90 T | 7,5 | 3,67 - 18,43 3,50 - 15,60 | 10 | 90 | 450 - 1942 450 - 1700 | ABT 250 | 2990 x 1730 x 2150 | | 71 | 3610 |
| | 10 | | | | | | | | 73 | 3620 |
| SFC 110 T | 13 | 4,45 - 21,22 4,20 - 18,30 4,97 - 15,16 | 10 10 15 | 110 | 450 - 1883 450 - 1645 | ABT 250 | 2990 x 1730 x 2150 | | 75 | 3950 |
| SFC 132S T | 7,5 | 5,57 - 23,47 5,33 - 20,08 4,96 - 16,57 | 8,5 | 132 | 450 - 1673 | ABT 250 | 2990 x 1730 x 2150 | DN 65 | 75 | 3950 |
| | 10 | | 12 | | 550 - 1800 | | | | | |
| | 13 | | 15 | | 650 - 1877 | | | | | |

Especificações técnicas para secadores por refrigeração adicionais

| Modelo | Consumo de energia do secador por refrigeração | Pressão de ponto de orvalho | Refrigerante | Carga de refrigerante | Potencial de aquecimento global | CO ₂ equivalente | Circuito refrigerante hermético |
|---------|--|-----------------------------|--------------|-----------------------|---------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| | kW | °C | | kg | GWP | t | |
| ABT 4 | 0,18 | 3 | R-513A | 0,17 | 631 | 0,1 | Sim |
| ABT 8 | 0,28 | 3 | R-513A | 0,24 | 631 | 0,2 | Sim |
| ABT 15 | 0,37 | 3 | R-513A | 0,35 | 631 | 0,2 | Sim |
| ABT 25 | 0,41 | 3 | R-513A | 0,62 | 631 | 0,4 | Sim |
| ABT 40 | 0,60 | 3 | R-513A | 0,57 | 631 | 0,4 | - |
| ABT 60 | 0,80 | 3 | R-513A | 0,75 | 631 | 0,5 | - |
| ABT 83 | 0,90 | 3 | R-513A | 1,20 | 631 | 0,8 | - |
| ABT 105 | 0,92 | 3 | R-513A | 1,45 | 631 | 0,9 | - |
| ABT 125 | 1,30 | 3 | R-513A | 1,65 | 631 | 1,0 | - |
| ABT 165 | 1,38 | 3 | R-513A | 1,50 | 631 | 0,9 | - |
| ABT 250 | 1,80 | 3 | R-513A | 1,35 | 631 | 0,9 | - |

Nota sobre o refrigerante: Observe que os dados de desempenho listados são válidos apenas com a conversão para refrigerante R-513A. A conversão ocorreu no primeiro trimestre de 2019.

O mundo é a nossa casa

Por ser um dos maiores fabricantes de compressores, sopradores e sistemas de ar comprimido do mundo, a KAESER COMPRESSORES está representada globalmente por uma abrangente rede de filiais, subsidiárias e parceiros de negócios autorizados em mais de 140 países.

Ao oferecer produtos e serviços inovadores, eficientes e confiáveis, os experientes consultores e engenheiros da KAESER COMPRESSORES, trabalham em estreita parceria com seus clientes para aprimorar suas vantagens competitivas e desenvolver conceitos de sistemas progressivos, os quais aumentam continuamente os limites de desempenho e tecnologia. Além disso, as décadas de conhecimento e experiência deste fabricante de sistemas industriais líder de mercado, estão disponibilizadas para todos os clientes por meio da avançada rede global de computadores do grupo KAESER.

Essas vantagens, junto com a organização mundial de serviços da KAESER, garantem que todos os produtos operem sempre com o máximo desempenho e proporcionem a máxima utilização.



KAESER COMPRESSORES DO BRASIL LTDA.

Avenida de Pinedo, 645 – São Paulo - SP - Brasil
Telefone +55 11 5633-3030 – Fax +55 11 5633-3033
E-Mail: info.brasil@kaeser.com – www.kaeser.com