



MOBILAIR® M 13/M 15/M 17

Compressor portátil

Com o mundialmente renomado PERFIL SIGMA®

Vazão de 0,75 a 1,60 m³/min

MOBILAIR® M 13/M 15/M 17

Pequenos, mas com grande desempenho

Desempenho não é uma questão de tamanho ou de elevado peso operacional – os pequenos modelos Mobilair M 13 M 15 e M 17 são excelentes exemplo disto, pois são compactos, leves e fornecem até 1,2, 1,4 ou 1,6 m³ de ar comprimido por minuto (a 7 bar), dependendo do modelo. Para cobrir uma ampla gama de aplicação, há o modelo M 13, com motor a gasolina ou elétrico.

Grande versatilidade

As três versões dos menores compressores Mobilair possibilitam as mais diversas aplicações. Até 40°C fornecem a energia necessária para martelos pneumáticos, pás, brocas, serras, máquinas de aparafusar, de lixar, ferramentas de perfuração ou robôs de esgoto. A versão de 15 bar é a melhor para colocação de cabos de fibra, sem vala, ou para testes de estanqueidade. Para ar comprimido frio e isento de condensado pode-se ligar um pós-resfriador de ar comprimido opcional externo, ou uma combinação de filtros para ar comprimido tecnicamente isento de óleo.

Compressor de parafuso a gasolina ou elétrico

O componente central do sistema é um potente bloco do compressor de parafuso com PERFIL SIGMA energeticamente eficiente. O mesmo é acionado por um econômico motor Honda a gasolina ou por um motor elétrico trifásico (M 13E) de alta eficiência energética. A transmissão de força é feita por uma correia do alternador, de manutenção reduzida. Conforme a necessidade, estão disponíveis diferentes versões com pressões entre 7 e 15 bar.

Facilidade operacional

A alta qualidade dos compressores Mobilair M 13, M 15 e M 17, é demonstrada, entre outras, pela sua facilidade de operação. Qualidade garantida devido:

- ao claro painel de comando com manômetro, contadores de horas de serviço e monitoração da temperatura final de compressão
- a partida simples do motor a gasolina, com chave, assim como a confiável partida a frio e partida elétrica
- a partida estrela-triângulo na versão elétrica com apenas um interruptor, para evitar elevada corrente de arranque; monitoração do sentido de rotação do motor e confortável comutador de polaridade (para o caso de polaridade acidentalmente errada ao ligar o sistema à rede)

Fácil de transportar

O compressor pode ser instalado em qualquer área de carga. Assim o acoplamento do reboque do veículo de transporte fica livre. Um olhal embutido facilita a carga e descarga.

Cores especiais

A carenagem do sistema é feita de polietileno sinterizado por rotação, resistente a corrosão e a riscos. Pode ser fornecida nas seguintes cores personalizadas:

- | | |
|----------------|-------------------------|
| azul | – semelhante a RAL 5017 |
| verde | – semelhante a RAL 6024 |
| vermelho | – semelhante a RAL 3020 |
| cor-de-laranja | – semelhante a RAL 2009 |

Outras cores sob encomenda.



Muito fácil de transportar





Potente mesmo nos pequenos detalhes – com dois tipos de partida



Grande resistência

A resistência dos compressores com motor a gasolina, é garantida por um grande tanque de plástico e um controle contínuo da vazão, o qual adapta a capacidade de fornecimento ao consumo de ar comprimido de forma exata. Isto reduz ainda mais o consumo de combustível, dessa já econômica máquina.



Alternativa sem emissão de gás

Para utilização em salas fechadas e/ou espaços sensíveis a ruídos existe o modelo M 13E, também com motor trifásico elétrico (IP54 ISO F). Este compressor além de ser isento de emissão, também é especialmente silencioso.



Formato de bagagem

O compressor pode ser facilmente levantado, pelos quatro guidões ergonômicos, sem necessidade de um guindaste, para, por exemplo, ser colocado num veículo de transporte.



Fácil manuseio

A construção compacta, com baixo centro de gravidade, pneus grandes e uma barra comprida e dobrável, tornam o manuseio muito fácil.

Tratamento de ar comprimido opcional

O M 13, M 15 e M 17 também podem ser utilizados com um pós-resfriador de ar comprimido externo (para ar comprimido frio e isento de condensado), opcionalmente também com uma combinação de micro filtros adicional (para ar comprimido tecnicamente isento de óleo). Os sistemas são preparados de fábrica com

- ligação elétrica de 12-V para a fonte de alimentação de tensão do radiador do ventilador
- ligação para retorno dos condensados descarregados (nos sistemas com motor a gasolina, evaporam pelos gases quentes e nos sistemas com motor elétrico são recolhidos para um reservatório integrado)

As duas estruturas de suporte dispõem de cabos de ligação fixos para o ar comprimido, para a alimentação elétrica do ventilador e para o retorno de condensados. Só precisa estar ligado ao compressor, especialmente preparado.



Operação e manutenção fáceis

Além da facilidade de transporte para o local de construção, o desenvolvimento de produto tinha como objetivo, entre outros, a facilidade operacional e a acessibilidade otimizada de todas as zonas de manutenção. O resultado são custos de manutenção baixos e uma rápida e alta disponibilidade do sistema.



Dados técnicos

Sistemas com motor a gasolina

Modelo	Compressor				Motor a gasolina				Sistema				
	Vazão		Pressão de trabalho		Marca	Tipo	Potência nominal do motor	Velocidade em plena carga	Volume do tanque de combustível	Peso operacional	Nível de ruídos*	Nível de pressão sonora **	Saída de ar comprimido***
	m³/min	pcm	bar	PSI			kW	rpm			l	kg	
M 13	1,20	42	7	100	Honda	GX 630	15,5	2500	20	202	≤97	76	1 × G½
	1,00	35	10	145									
	0,90	32	12	175									
	0,85	30	13	190									
M 15	1,4	50	7	100	Honda	GX 630	15,5	3000	20	202	*apenas para exportação fora da UE		1 × G½
M 17	1,6	57	7	100	Honda	GX 630	15,5	3300	20	204	apenas para exportação fora da UE		1 × G½
	1,0	35	15	215				2300			≤97	76	

Sistema com motor elétrico

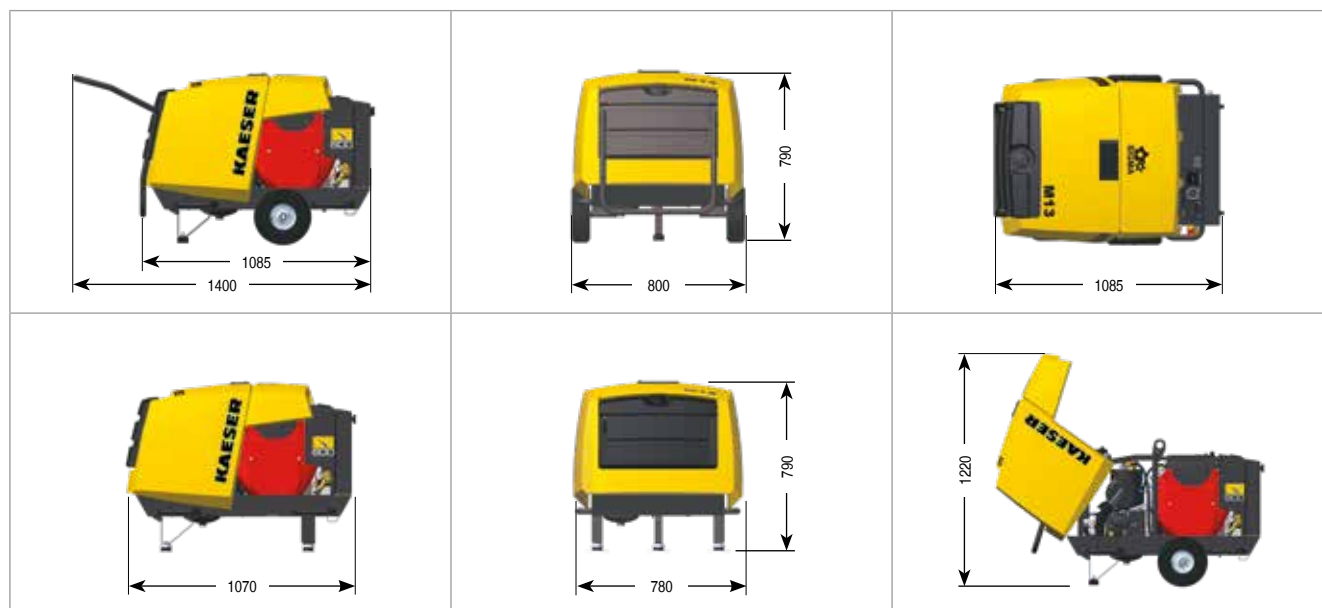
Modelo	Compressor				Motor elétrico (corrente trifásica)				Sistema				
	Vazão		Pressão de trabalho		Marca	Tipo	Potência nominal do motor	Variante de tensão	Fusível recomendado	Peso operacional	Nível de ruídos*	Nível de pressão sonora **	Saída de ar comprimido
	m³/min	pcm	bar	PSI			kW		l	kg	dB(A)	dB(A)	
M 13E	1,20	42	7	100	Siemens	4D112-M-2	7,5	400V 50 Hz 230V 50 Hz 460V 60 Hz	25A	187	≤97	73	1 × G½
	1,00	35	10	145									
	0,90	32	12	175									
	0,85	30	13	190									
	0,85	30	13	190									
	0,75	27	15	215									

*) nível de potência de ruídos garantido de acordo com a diretiva 2000/14/EG

**) nível de ruídos da superfície de medição da ISO3744 (r=4m)

***) G½" = tamanho da conexão para rosca – mangueiras com G¾" podem ser acopladas

Dimensões



O mundo é a nossa casa

Por ser um dos maiores fabricantes de compressores e sistemas de ar comprimido do mundo, a KAESER COMPRESSORES está representada em mais de 100 países através de uma abrangente rede de filiais, empresas subsidiárias e parceiros autorizados.

Com produtos e serviços inovadores, a KAESER COMPRESSORES possui consultores e engenheiros experientes para ajudar os seus clientes a aumentar suas vantagens competitivas, trabalhando em estreita parceria para desenvolver conceitos de sistemas progressivos que aumentem os limites de desempenho e eficiência de ar comprimido de forma contínua. Além disso, as décadas de conhecimento e experiência deste fornecedor de sistemas líder de mercado estão também disponíveis para todos os clientes através da rede global de computadores do grupo KAESER.

Estas vantagens, somadas à organização de serviços mundial da KAESER, garantem que todos os produtos operem com o maior desempenho possível, por todo o tempo necessário, e possibilitem o máximo de utilização de ar comprimido.



KAESER COMPRESSORES DO BRASIL LTDA.

Avenida de Pinedo, 645 – São Paulo - SP - Brasil
Telefone +55 11 5633-3030 – Fax +55 11 5633-3033
E-Mail: info.brasil@kaeser.com – www.kaeser.com